

Stabilimento produttivo a Vigevano (PV): impianto radiante per grandi aree



Luogo Vigevano (PV)



Anno 2022



Tipologia edificio Industriale



Sistemi Nucleo Plus

- *Impianto a pavimento Jumboval® – Harreither*
- *Sistema di distribuzione Hisan® – Harreither*

Stabilimento produttivo a Vigevano (PV): impianto radiante per grandi aree

Approfondimento

Presso un'area industriale a Vigevano (provincia di Pavia) è stato completato un intervento impiantistico che ha visto l'installazione dei sistemi Jumboval® e Hisan®, due soluzioni brevettate Harreither ideali per il riscaldamento e il raffrescamento di grandi ambienti produttivi.

La combinazione di queste tecnologie ha permesso di realizzare un impianto radiante su misura, progettato per assicurare comfort ambientale, efficienza energetica e massima affidabilità operativa, anche in condizioni di utilizzo intensivo.

Soluzioni installate

Sistema radiante a pavimento Jumboval® – Harreither: una soluzione innovativa per il riscaldamento di ampi spazi.

Caratteristiche principali:

- Tubi brevettati a sezione ovale per una distribuzione uniforme del calore.
- Maggiore efficienza energetica rispetto ai sistemi tradizionali.
- Ideale per capannoni industriali, rampe antighiaccio e terrazze.
- Tecnologia sostenibile, facilmente integrabile con energie rinnovabili.
- Versatilità di installazione in contesti sia industriali che commerciali.

Sistema di distribuzione Hisan® – Harreither: il sistema di distribuzione pensato per garantire la massima performance in diversi ambiti applicativi.

Caratteristiche principali:

- Compatibile con acqua potabile, riscaldamento, aria pressurizzata e fluidi chimici.
- Realizzato in PP-R stabilizzato termicamente, per garantire durata e resistenza.
- Collettore pre-costruito e collaudato, che semplifica e velocizza l'installazione.
- Giunzioni sicure grazie alla polifusione, senza rischio di perdite.
- Certificato per uso alimentare e con Austrian Eco Label.
- Coperto da garanzia estesa di 10 anni.